

Шпатлевка

## ТРАНСЛАК PE Spachtel 01

Эластичная 2-компонентная шпатлевка на основе ненасыщенных полиэфирных смол.

### Свойства:

- высокая пластичность
- хорошая шлифуемость
- низкий коэффициент усадки
- возможность нанесение тонким слоем

### Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь, цинк, алюминий, стеклопластик.

### Отвердитель:

Транслак Р Harter

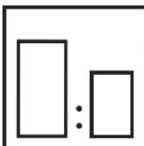
### Технические характеристики продукта

Основа	Полиэфирные смолы
Содержание сухого вещества	85,7 % по весу
Плотность (DIN 51 757)	1,823 кг/л
Цвет	бежевый
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо) Чугун: Gt 0 (очень хорошо) Алюминий: Gt 0 (очень хорошо)
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 10,6 г/л
Срок хранения	Не менее 1-го года в закрытой заводской таре
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.



**Черные металлы, сталь, цинк, алюминий:** Перед использованием смеси очистить, высушить и обезжирить поверхность. Отшлифовать поверхность, удалить остатки старой краски или грунтовки. Не использовать на термопластичных подложках и однокомпонентных материалах. Шпатлевку и отвердитель тщательно перемешать. Не добавлять в смесь более 3% отвердителя.



Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	Транслак Р Harter
По весу	100 : 2

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств материала, разрушению последующих покрытий.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 3-4 мин.
- ✓ **Не наносить на 1К грунты и термопластичные подложки**



Высыхание	при 20°C	при 60°C
До шлифовки:	20 мин	5 мин

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.