

2К акриловый лак

ТРАНСЛАК 2К-НС-Klarlack G38

Акриловый лак высокого качества, обладает характерным высоким глянцем. Рекомендуется для покрытия коммерческого транспорта, пассажирских вагонов и других видов промышленного окрашивания.

Свойства:

- высокий глянец
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- стойкость к химическому и механическому воздействию.

Поверхности для нанесения:

Предварительно покрытые PUR эмалями Транслак либо базовыми 1К эмалями поверхности.

Отвердитель:	Разбавитель:
MS Harter normal/extra slow	2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Модифицированная акриловая смола	
Содержание сухого вещества	49,6% по весу	50% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	~ 90с, 4 мм	
Плотность (DIN 51 757)	1 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>80% / 60° (высоко глянцевое)	
Цвет	прозрачный	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)		
Теоретический расход	125-160 г/м ² , толщина сухого слоя 50 мкм *	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 501,5 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 75%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

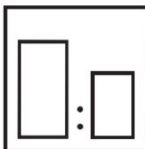
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

Инструкция по применению продукта



PUR эмали Транслак: После высыхания согласно технической документации на эмаль. По истечению 24 часов после нанесения требуется предварительное шлифование.
Базовая 1К эмаль: После выдержки согласно технической документации на эмаль.

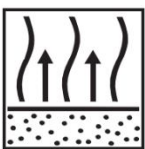


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	MS Harter (normal, extra slow)
По объёму	2 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!**
Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 4-6 часов.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10-15%	18 - 25	1,2 - 1,4	2 – 2,5	2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-60 мкм за 2 слоя (около 40-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	20-30 мин	--
На отлип	2,5 часа	--
Монтажная прочность	5 часов	30 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1.Базовые 1К эмали 2.PUR 5400 G90 и другие PUR эмали Транслак 3.Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак 2K-HS-Klarlack G38 (толщина слоя: 40 - 60 мкм)	Не требуется

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.