

2К полиуретановые эмали

## ТРАНСЛАК PUR 5405 G90

Двухкомпонентная полиуретано-акриловая эмаль. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

### Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива.
- стойкость к воздействию растворителей
- стойкость к царапанию.

### Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

| Отвердитель:   | Разбавитель:   |
|--|--|
| <b>2K Отвердитель T15, T25</b><br>MS Harter normal/extra slow<br>HS Harter fast/normal/slow<br>2K Harter fast/normal | <b>2K Разбавитель Универсал</b><br><br>2K Verdunnung |

### Технические характеристики продукта

|   |   |                  |
|---|---|------------------|
| <b>Основа</b>                             | Полиуретано-акриловая смола   |                  |
| <b>Содержание сухого вещества</b>         | 48-50% по весу  | 48-52% по объёму |
| <b>Поставляемая вязкость (DIN 53 211)</b> | 27 - 45 с, 4 мм (в зависимости от цвета)  |                  |
| <b>Плотность (DIN 51 757)</b>             | 1,0 –1,1 кг/л   |                  |
| <b>Степень глянца (DIN 67 530)</b>        | >90% / 60° (высоко гляцевое)  |                  |
| <b>Цвет</b>                               | подбор по RAL, NSC и др. каталогам  |                  |
| <b>Термостойкость покрытия</b>            | 150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)  |                  |
| <b>Тест на адгезию (DIN 53 151)</b>       | Сталь: Gt 0 (очень хорошо)  |                  |
| <b>Теоретический расход</b>               | 20,0- 22,0 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*  |                  |
| <b>Содержание VOC (ЛОС)</b>               | Не более 583,5 г/л  |                  |
| <b>Срок хранения</b>                      | Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре  |                  |
| <b>Условия нанесения</b>                  | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% |                  |
| <b>Очистка инструмента</b>                | Промывка Нитрорастворителем Транслак  |                  |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\* ) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.

**Отверждённое ЛКП:** очистка, шлифование абразивом P320-400, обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.



| Пропорции смешивания<br>(основа : отвердитель) | 2K Отвердитель<br>T15, T25 | 2K/ MS Harter | HS Harter |
|--|----------------------------|---------------|-----------|
| По весу  | 3 : 1                      | 3 : 1         | 4 : 1     |
| По объёму                                      | 3 : 1                      | 3 : 1         | 4 : 1     |

- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2-4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



| Нанесение    | Разбавитель<br>% | Вязкость<br>сек | Сопло<br>мм              | Давление<br>бар | Кол-во<br>слоёв |
|--------------|------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|-----------------|
| Воздушное    | 0 – 5 %          | 18 - 20         | 1,2 - 1,5                | 2 – 2,5         | 1,5 - 2         |
| Безвоздушное | ---              | 18 - 20         | 309 - 411<br>(*09 -*11 ) | 120-160         | 1,5 - 2         |
| Кисть, валик | Не применяется!  |                 |                          |                 |                 |



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5 - 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



| Высыхание           | при 20°C<br>2K Отвердитель T15 | при 20°C<br>2K Отвердитель T25 | при 60°C  |
|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| От пыли             | 3 - 4 мин.                     | 5 - 10 мин.                    | --        |
| На отлип            | 7 - 10 мин.                    | 15 - 20 мин.                   | --        |
| Степень 3           | 1-1,5 часа.                    | 2 – 2,5 часа.                  | --        |
| Монтажная прочность | 5-6 часов                      | 6-10 часов                     | 30-35 мин |

- ✓ При применении других отвердителей времена высыхания могут отличаться.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 24 часа, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

| Подложка<br>(предыдущий слой):  | Материал:                    | Последующий<br>слой: |
|---------------------------------|------------------------------|----------------------|
| 1K и 2K грунты Транслак         | Транслак <b>PUR 5405 G90</b> | Не требуется         |
| Отвержденное ЛКП, зашлифованное | (толщина слоя: 50 - 60 мкм)  |                      |

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.