

2К полиуретановые эмали

ТРАНСЛАК PUR 5300 G90

Быстросохнущее двухкомпонентное полиуретановое покрытие, предназначенное для высококачественной окраски мебели (в душевых/ванных комнатах, кухнях офисах). Наносится распылением или наливом.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию
- химическая нагрузка группы 1B
- быстрое высыхание
- отличная водостойкость
- стойкость к воздействию растворителей

Поверхности для нанесения:

Предварительно отшлифованные абразивом зернистостью P180-P280: шпон, пленка, дерево (окрашенные, неокрашенные).
2К грунты Транслак

Отвердитель:	Разбавитель:
2K harter fast/normal	2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретановая система	
Содержание сухого вещества	37-43% по весу	20-25% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	75 –80 с, 4 мм	
Плотность (DIN 51 757)	1,0 –1,2 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>80% / 60° (высоко гляцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	80°C (постоянно) / 120°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	шпон, пленка, дерево: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	35,0 - 50,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 458,4 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

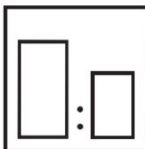
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Шпон, пленка, дерево (окрашенные, неокрашенные): очистить, предварительно отшлифовать абразивом зернистостью P180-P280
2K грунты Транслак, отвержденные, отшлифованные абразивом зернистостью P280-P320

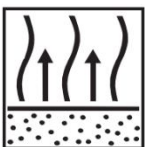


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Harter (fast, normal),
По весу	10 : 1
По объёму	---

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 24 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10-15%	20 - 25	1,3 - 1,5	2 – 2,5	2-4
Безвоздушное	-	-	-	-	-
Налив	10-15%				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-60 мкм за 2 слоя (около 40-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	15-20 мин	--
На отлип	50-60 мин	--
Монтажная прочность	2 часа	30 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 2-3 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Шпон, плёнка, дерево, 2K грунты Транслак	Транслак PUR 5300 G90 (толщина слоя: 40 - 60 мкм)	Не требуется

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.