

2К полиуретановые эмали

## ТРАНСЛАК PUR 5400 G10

Двухкомпонентная полиуретано-акриловая эмаль. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для окраски коммерческих и грузовых автомобилей, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

### Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива.
- стойкость к воздействию растворителей
- стойкость к царапанию.
- возможно электростатическое нанесение.

### Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

| Отвердитель:  | Разбавитель:  |
|---|---------------|
| <b>MS Harter</b> normal/extra slow<br><b>HS Harter</b> fast/normal/slow<br><b>2K Harter</b> fast/normal | 2K Verdunnung |

### Технические характеристики продукта

|                                    |   |                  |
|------------------------------------|---|------------------|
| Основа                             | Полиуретано-акриловая смола   |                  |
| Содержание сухого вещества         | 55-60% по весу  | 42-43% по объёму |
| Поставляемая вязкость (DIN 53 211) | 140 –160 с, 4 мм  |                  |
| Плотность (DIN 51 757)             | 1,10 –1,25 кг/л   |                  |
| Степень глянца (DIN 67 530)        | 10-20% / 60° (абсолютно матовое)  |                  |
| Цвет                               | подбор по RAL, NSC и др. каталогам  |                  |
| Термостойкость покрытия            | 150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)  |                  |
| Тест на адгезию (DIN 53 151)       | Сталь: Gt 0 (очень хорошо)  |                  |
| Теоретический расход               | 5-5,5 м <sup>2</sup> /кг, толщина сухого слоя 50 мкм*   |                  |
| Содержание VOC (ЛОС)               | Не более 458,4 г/л  |                  |
| Срок хранения                      | Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре  |                  |
| Условия нанесения                  | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% |                  |
| Очистка инструмента                | Промывка Нитрорастворителем Транслак  |                  |

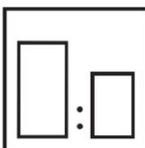
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.  
**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.  
**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.  
**Отверждённое ЛКП:** очистка, шлифование абразивом P320-400, обезжиривание.

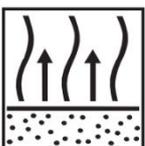


| Пропорции смешивания<br>(основа : отвердитель) | 2K Harter (fast, normal),<br>MS Harter (normal, extra slow) | HS Harter<br>(fast, normal, slow), |
|--|---|------------------------------------|
| По весу  | <b>3 : 1</b>  | <b>4 : 1</b>                       |
| По объёму                                      | <b>2 : 1</b>  | <b>3 : 1</b>                       |

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2-4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



| Нанесение    | Разбавитель<br>% | Вязкость<br>сек | Сопло<br>мм           | Давление<br>бар | Кол-во<br>слоёв |
|--------------|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Воздушное    | 5-15%            | 20 - 25         | 1,2 - 1,4             | 2 – 2,5         | 2               |
| Безвоздушное | 0-5%             | 35 - 40         | 0,28-0,33<br>(65-95°) | 120-150         | 1-2             |
| Кисть, валик |                  |                 |                       |                 |                 |



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-60 мкм за 2 слоя (около 40-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



| Высыхание                     | при 20°C  | при 60°C |
|-------------------------------|-----------|----------|
| От пыли                       | 20-30 мин | --       |
| На отлип                      | 2-3 часа  | --       |
| Монтажная прочность           | 6-8 часов | 30 мин   |
| Нанесение следующего покрытия | ---       | ---      |

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

| Подложка<br>(предыдущий слой):   | Материал:   | Последующий слой: |
|--|---|-------------------|
| Грунты Транслак:<br>AKD 3000 G20, PVB 3000 G20, PUR<br>3000 G20, EPX 3000 G20, EPX 3300,<br>(толщина 50-70 мкм)<br>PUR 3300 G30 и другие.<br>Отвержденное ЛКП, зашлифованное | Транслак <b>PUR 5400 G10</b><br>(толщина слоя: 40 - 60 мкм) | Не требуется      |

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.