

2К полиуретановые покрытия

ТРАНСЛАК PUR 4000 G20

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие с содержанием слюды (в соответствии с TL 918 300 стр. 87.) Предназначено для толстослойного нанесения, активной защиты от коррозии элементов из стали, оцинкованной стали и алюминия. Используется в качестве верхнего слоя при покраске мостов, перил, портовых сооружений, труб и строительных металлических элементов, предназначенных для эксплуатации в агрессивной окружающей среде. Успешно используется в морском климате. Применяется для активной и продолжительной защиты от коррозии, а также в декоративных целях.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, порошковые покрытия и другие материалы.

Свойства:

- очень высокая защита от коррозии, устойчиво к трениям, упругое;
- хорошая стойкость к химическому и механическому воздействию;
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.

Отвердитель:	Разбавитель:
2K Harter fast/normal MS Harter extra slow	2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая система	
Содержание сухого вещества	76-80% по весу	52-55% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,73 –1,83 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20% / 60° (матовое)	
Цвет	Подбор по каталогу «Eisenglimmer»	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	30,6 - 32,4 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 500 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

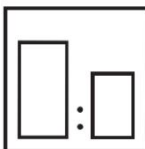
Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

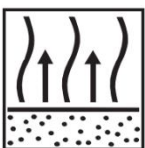


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Harter (fast, normal), MS Harter (extra slow)
По весу	5 : 1
По объёму	3 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!**
Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 3-5 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20-25%	24 - 30	1,8 - 2,0	2,5 – 4	2
Безвоздушное	10-15%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1
Кисть, валик	5-10%				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин зависит от условий и параметров нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм при загрунтованной подложке, 60-80 мкм при нанесении в качестве однослойного покрытия.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	25-30 мин	--
На отлип	50-60 мин	--
Монтажная прочность	10-12 часов	30 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная рекомендуемая температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60-70 мкм возможно увелич. времени высыхания.
- ✓ Окончательное отверждение через 7-8 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1. Fe, Zn, Al и др. 2. 2K грунты Транслак (рекомендуются EPX грунты)	Транслак PUR 4000 G20 толщина слоя: 1. 60 - 80 мкм 2. 50 - 60 мкм	Не требуется

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.