

2К ПУР наполнитель

ТРАНСЛАК PUR 3500

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый наполнитель с высокой наполняющей способностью, легко-шлифуемый. Может применяться как: а.) стандартный и б.) толстослойный наполнитель. Применяется так-же для локального, точечного ремонта.

Свойства:

- быстрое высыхание
- хорошая шлифуемость
- высокая порозаполняющая способность

Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные: сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Отвердитель:	Разбавитель:
2K Harter fast/normal	2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая смола
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20% / 60° (матовое)
Цвет	Белый, оксидно-жёлтый, светло-серый (прим. RAL 7035), тёмно-серый (прим. RAL 7011), чёрный.
Теоретический расход	5,0-6,0 м ² /л, толщина сухого слоя 50 мкм
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 500 г/л
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

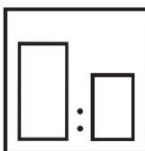
Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь, цинк, алюминий и другие материалы, предварительно загрунтованные 1К и 2К грунтами Транслак.

Отверждённое ЛКП, зашлифованное абразивом Р320 - Р400.

Возможно нанесение на незначительные зоны шлифовки грунта до металла.

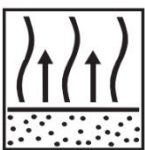


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Harter (fast, normal)	HS Harter (fast, normal, slow)
По объёму	4 : 1	6 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси около 2 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	a.) ~5% b.) не разбавлять	25 – 30	1,5 - 1,8	2,0– 2,5	2-3
Безвоздушное	0-5%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1-2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки:
 - a.) 40-50 мкм - стандартный наполнитель
 - b.) До 300 мкм - толстослойный наполнитель
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
Возможность шлифовки	3-5 часов	30 - 40 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) 1К и 2К грунты Транслак. 2) Отверждённое ЛКП, отшлифованное.	Транслак PUR 3500 толщина слоя: a) 50 - 60 мкм b) до 300 мкм	1К и 2К эмали Транслак, Базовые 1К эмали.

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.