

1К синтетические эмали

ТРАНСЛАК АКD 5255 G30

Однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль с высокой антикоррозионной защитой. Предназначена для окраски строительной и дорожной техники, стальных деталей, агрегатов, литых частей, контейнеров, шасси и т.д. Применяется для внутреннего и наружного использования.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- стойкость к временному воздействию бензина и дизельного топлива

Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь и другие материалы.

Разбавители:

2К Разбавитель Универсал, P4, P12

Технические характеристики продукта

Основа	Алкидная смола
Содержание сухого вещества	50-55% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса
Плотность (DIN 51 757)	1,3 –1,4 кг/л
Степень глянца (DIN 67 530)	20-30% / 60° (шелковисто матовое)
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам
Термостойкость покрытия	130°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)
Теоретический расход	24,7 - 26,7 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 503,4 г/л
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

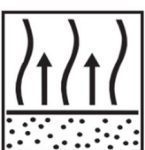
(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	5-15%	20 - 30	1,4 - 1,8	2	1-2
Безвоздушное					
Кисть, валик	0-5%				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Добавление разбавителя даже в незначительном количестве существенно влияет на изменение вязкости! Рекомендуется добавлять разбавитель с осторожностью, контролируя вязкость с помощью вискозиметра.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-80 мкм за 2 слоя (около 80-100 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	15-20 мин	--
На отлип	30-35 мин	--
Монтажная прочность	80-90 мин	30-40 мин
Нанесение следующего покрытия	24 часа	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) Черные металлы, сталь 2) 1К и 2К грунты Транслак 3) Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак AKD 5255 G30 1) толщина слоя: 60 - 100 мкм 2-3) толщина слоя: 50 - 60 мкм	Не требуется

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.