

1К синтетические эмали

ТРАНСЛАК АКD 5350 G90

Синтетическая быстросохнущая эмаль. Предназначена для окраски объектов, требующие прочного покрытия, устойчивого к любым погодным условиям, с высокой производительностью – для грузового и коммерческого транспорта, машин и сооружений. Нанесение кистью, валиком и распылением. Для внутреннего и наружного использования.

Свойства:

- быстрая первичная сушка
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая производительность.
- обладает исключительной тягучестью, после высыхания отличается великолепной прочностью и высоким глянцевым блеском
- высокая стойкость к временному воздействию бензина и дизельного топлива
- соответствует европейским стандартам по содержанию растворителей.

Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Разбавители:

Verdunnung U и U21

Возможно применение разбавителей:
2K Verdunnung и H Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Модифицированная алкидная смола	
Содержание сухого вещества	52-58% по весу	37-40% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	0,97 – 1,18 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>80% / 60° (высоко глянцевая)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	130°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)	
Теоретический расход	25,5 - 31,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 503,4 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

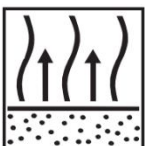
(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	15-20%	20 - 25	1,3 - 1,5	2 – 2,5	2-3
Безвоздушное	0-5%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1-2
Кисть, валик					



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Значительное ускорение сушки и улучшение защитных свойств достигается добавлением разбавителя Транслак Verdunnung-H в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.
- ✓ Возможно применение разбавителя 2K Verdunnung, в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.

Внимание: при добавлении разбавителя Транслак Verdunnung-H жизнеспособность составляет до 2 дней.



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	25-30 мин	--
На отлип	4-6 часов	--
Монтажная прочность	16 часов	45 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
- Грунты Транслак: AKD 3050 G20, PVB 3000 G20, (толщина 40-50 мкм) - 2K грунты Транслак - Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак AKD 5350 G90 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)	Не требуется

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.