

1К синтетические эмали

ТРАНСЛАК АКD 5350 G90

Синтетическая быстросохнущая эмаль. Предназначена для окраски объектов, требующие прочного покрытия, устойчивого к любым погодным условиям, с высокой производительностью – для грузового и коммерческого транспорта, машин и сооружений. Нанесение кистью, валиком и распылением. Для внутреннего и наружного использования.

Свойства:

- быстрая первичная сушка
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая производительность.
- обладает исключительной тягучестью, после высыхания отличается великолепной прочностью и высоким глянцевым блеском
- высокая стойкость к временному воздействию бензина и дизельного топлива
- соответствует европейским стандартам по содержанию растворителей.

Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Разбавители:

Verdunnung U и U21

Возможно применение разбавителей:
2K Verdunnung и H Verdunnung

Технические характеристики продукта

| | | |
|---|---|------------------|
| Основа | Модифицированная алкидная смола | |
| Содержание сухого вещества | 52-58% по весу | 37-40% по объёму |
| Поставляемая вязкость (DIN 53 211) | Тиксотропная масса | |
| Плотность (DIN 51 757) | 0,97 – 1,18 кг/л | |
| Степень глянца (DIN 67 530) | >80% / 60° (высоко глянцевая) | |
| Цвет | подбор по RAL, NSC и др. каталогам | |
| Термостойкость покрытия | 130°C (постоянно) / 150°C (кратковременно) | |
| Теоретический расход | 25,5 - 31,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя* | |
| Содержание VOC (ЛОС) | Не более 503,4 г/л | |
| Срок хранения | Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре | |
| Условия нанесения | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% | |
| Очистка инструмента | Промывка Нитрорастворителем Транслак | |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

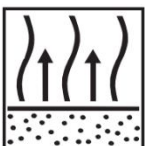
(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



| Нанесение | Разбавитель % | Вязкость сек | Сопло мм | Давление бар | Кол-во слоёв |
|--------------|---------------|--------------|--------------------|--------------|--------------|
| Воздушное | 15-20% | 20 - 25 | 1,3 - 1,5 | 2 – 2,5 | 2-3 |
| Безвоздушное | 0-5% | 35 - 40 | 0,28-0,33 (65-95°) | 120-150 | 1-2 |
| Кисть, валик | | | | | |



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Значительное ускорение сушки и улучшение защитных свойств достигается добавлением разбавителя Транслак Verdunnung-H в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.
- ✓ Возможно применение разбавителя 2K Verdunnung, в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.

Внимание: при добавлении разбавителя Транслак Verdunnung-H жизнеспособность составляет до 2 дней.



| Высыхание | при 20°C | при 60°C |
|-------------------------------|-----------|----------|
| От пыли | 25-30 мин | -- |
| На отлип | 4-6 часов | -- |
| Монтажная прочность | 16 часов | 45 мин |
| Нанесение следующего покрытия | --- | --- |

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

| Подложка (предыдущий слой): | Материал: | Последующий слой: |
|---|---|-------------------|
| - Грунты Транслак: АКД 3050 G20, PVB 3000 G20, (толщина 40-50 мкм) - 2K грунты Транслак - Отвержденное ЛКП, зашлифованное | Транслак AKD 5350 G90 (толщина слоя: 50 - 60 мкм) | Не требуется |

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.