

1К покрытие

## ТРАНСЛАК АКD 3050 G20

Синтетическое быстросохнущее покрытие. Применяется как грунт для нанесения 1К и 2К эмалей, и как самостоятельное покрытие, грунт-эмаль. Для толстослойного нанесения на стальные и железные основы. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (фосфат цинка). Для внутреннего и наружного использования. Не содержит хрома и свинца.

### Поверхности для нанесения:

Черный металл, сталь.

### Свойства:

- колеруемое
- быстрое начальное высыхание
- высокий коэффициент заполнения
- активная защита от коррозии
- возможность толстослойного нанесения
- возможно электростатическое нанесение

### Разбавители:

#### Verdunnung U и U21

Разбавитель 2К Универсал,  
2K Verdunnung

### Технические характеристики продукта

<b>Основа</b>	Алкидная смола	
<b>Содержание сухого вещества</b>	65-70% по весу	52-54% по объёму
<b>Поставляемая вязкость (DIN 53 211)</b>	Тиксотропная масса	
<b>Плотность (DIN 51 757)</b>	1,4 –1,5 кг/л	
<b>Степень глянца (DIN 67 530)</b>	10-20% / 60° (матовое)	
<b>Цвет</b>	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
<b>Термостойкость покрытия</b>	120°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)	
<b>Тест на адгезию (DIN 53 151)</b>	Сталь: Gt 0 (очень хорошо) Чугун: Gt 0 (очень хорошо)	
<b>Теоретический расход</b>	25,6 - 27,8 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*	
<b>Содержание VOC (ЛОС)</b>	Не более 507 г/л	
<b>Срок хранения</b>	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
<b>Условия нанесения</b>	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
<b>Очистка инструмента</b>	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

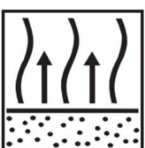
(\*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	До 45%	22 - 30	1,4 - 1,8	2 – 2,5	2-3
Безвоздушное	0-5%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1
Кисть, валик	Не разбавляется				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой), возможность нанесения до 100 мкм.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	15-20 мин	--
На отлип	45-60 мин	--
Монтажная прочность	4-5 часов	30 мин
Нанесение следующего покрытия	1К через 1 час, 2К через 2 часа	30 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 3-4 суток (при 20°C)



**Рекомендации по выбору системы покрытия:**

Подложка (предыдущий слой):	Транслак AKD 3050 G20	Последующий слой:
Черные металлы, сталь.	1. толщина слоя: 50 - 60 мкм. 2. толщина слоя: 50 - 80 мкм. Возможно до 100 мкм	1. 1К и 2К эмали Транслак * толщина слоя: 50-60 мкм 2. Не требует перекрытия

**(\*) - Не предназначен для окраски 2К эмалями в HS качестве.**

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.