

1K PVC материалы

## ТРАНСЛАК VLC 5000 G50

Быстросохнущее однослойное покрытие. Предназначено для покраски конструкций, строительных элементов, ворот, стен, стальных шкафов приборов. Наносится на широкий спектр поверхностей, которые используются в современной промышленности. Для внутреннего и наружного применения.

### Свойства:

- быстрая сушка.
- высокая защита от ультрафиолета и атмосферного воздействия.
- очень высокая стойкость к воде.
- возможно электростатическое нанесение.

### Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, минеральные основания (бетон, цемент) и др.

Разбавитель:

Verdunnung U и U21

### Технические характеристики продукта

Основа	Винил - сополимер
Содержание сухого вещества	50-55 % по весу
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	70 – 90 с 4 мм
Плотность (DIN 51 757)	1,0-1,25 кг/л
Степень глянца (DIN 67 530)	35-40% / 60° (шелковисто-глянцевое)
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам
Термостойкость покрытия	70°C (постоянно) / 90°C (кратковременно)
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо). Бетон: Gt 0 (очень хорошо).
Теоретический расход	27,0 - 34,7 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 562,6 г/л
Срок хранения	Не менее 2-х лет, в плотно закрытой заводской таре
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\* ) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**ПВХ:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя пластика Транслак.

**Минеральные основания (бетон):** Удаление пыли и частиц с поверхности, предварительное грунтование (грунтовка для минеральных оснований).



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10-15%	20 - 25	1,3 - 1,5	2,0 – 2,5	2-3
Безвоздушное	Не разбавлять	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1-2
Кисть, валик					

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°С	при 60°С
От пыли	10 - 15 мин	5 - 10 мин
На отлип	10 - 20 мин	10 мин
Нанесение следующего покрытия	10 мин	5 мин
Дальнейшее использование изделия	2 - 3 часа	30 мин

- ✓ Окончательное отверждение покрытия наступает через 4-5 суток при 20°С.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°С
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



**Рекомендации по выбору системы покрытия:**

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) <b>Fe, Zn, Al</b> в условиях активного коррозионного воздействия рекомендуется предварительное грунтование (PVB 3000 G20, EPX 3300 / 3000 G20, толщина 50-70 мкм). 2) <b>ПВХ</b> 3) <b>Бетон, цемент</b> предварительно загрунтованные (грунтовка для мин. оснований)	Транслак <b>VLC 5000 G50</b>  толщина слоя:  без грунтования: 50 - 70 мкм с грунтованием: 50 - 60 мкм	Не перекрывается

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.