

1K PVC материалы

ТРАНСЛАК VLC 7000 G50

Тиксотропное быстросохнущее структурное покрытие. Применяется для покраски различного рода оборудования, инструментов, элементов конструкций и деталей из стали, оцинкованной стали, алюминия и твердых пластмасс. Для внутреннего и наружного применения. Используется в 1K и 2K системах покраски.

Свойства:

- устойчиво к временному воздействию растворителей.
- высокая защита от ультрафиолета и атмосферного воздействия
- очень высокая стойкость к воде
- возможно электростатическое нанесение

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, и др.

Разбавитель:
Verdunnung U и U21

Технические характеристики продукта

Основа	Винил-сополимер
Содержание сухого вещества	50-55% по весу
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса
Плотность (DIN 51 757)	1,0-1,25 кг/л
Степень глянца (DIN 67 530)	35-40% / 60° (шелковисто-глянцевое)
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам
Термостойкость покрытия	70°C (постоянно) / 90°C (кратковременно)
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо). ПВХ: Gt 0 (очень хорошо).
Теоретический расход	25,4 – 32,3 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 500 г/л
Срок хранения	Не менее 2-х лет, в плотно закрытой заводской таре
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
Очистка инструмента	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

ПВХ: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя пластика Транслак.

Минеральные основания (бетон): Удаление пыли и частиц с поверхности, предварительное грунтование (грунтовка для минеральных оснований).



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	---		1,6 – 2,0	2 – 2,5	2-3
Безвоздушное	---		0,28-0,53 (65-95°)	120 - 150	1-2
Кисть, валик	---				

- ✓ Материал поставляется готовым к применению. При однослойном нанесении отвердитель и разбавитель не требуется.
- ✓ При двухслойном толстослойном нанесении рекомендуется добавлять отвердитель Транслак 2K S-Harter в пропорции 10:1 по весу и разбавитель по необходимости.
- ✓ Жизнеспособность продукта не ограничена, в пределах срока годности.
- ✓ При добавлении отвердитель Транслак 2K S-Harter жизнеспособность смеси составляет до 48 часов.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	10 - 15 мин	5 - 10 мин
На отлип	15 - 20 мин	10 мин
Нанесение следующего покрытия	10 мин	5 мин
Дальнейшее использование изделия	2 - 3 часа	30 мин

- ✓ Окончательное отверждение покрытия наступает через 4-5 суток при 20°C.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C.
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe, Zn, Al в условиях активного коррозионного воздействия рекомендуется предварительное грунтование (PVB 3000 G20, EPX 3300 / 3000 G20, толщина 50-70 мкм). ПВХ	Транслак VLC 7000 G50 толщина слоя: без грунтования: 50 - 70 мкм с грунтованием: 50 - 60 мкм	Не перекрывается

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.