

1K PVC материалы

ТРАНСЛАК VLC 4550 G20

Тиксотропное однослойное покрытие со слюдой. Применяется в строительстве (для офисных помещений, цехов, трубопроводов, стеновых панелей, ворот, оштукатуренных покрытий, крыш, судов, контейнеров, машин). Для внутреннего и наружного применения.

Свойства:

- высокая защита кромок и граней.
- высокая защита от ультрафиолета и атмосферного воздействия
- очень высокая стойкость к воде
- наносится кистью, валиком или распылением
- возможно электростатическое нанесение

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, минеральные основания (бетон, цемент) и др.

Разбавитель:

Verdunnung U и U21

Технические характеристики продукта

Основа	Винил-сополимер	
Содержание сухого вещества	66-71% по весу	44-45% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,48-1,60 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20% / 60° (матовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	70°C (постоянно) / 90°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо). Цемент: Gt 0 (очень хорошо). ПВХ: Gt 0 (очень хорошо).	
Теоретический расход	33,8 - 35,5 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 488 г/л	
Срок хранения	Не менее 2-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
ПВХ: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя пластика Транслак.
Минеральные основания (бетон): Удаление пыли и частиц с поверхности, предварительное грунтование (грунтовка для минеральных оснований).



- ✓ Материал поставляется готовым к применению. Разбавитель добавляется по необходимости в% по объему.
- ✓ В условиях активного коррозионного воздействия рекомендуется предварительное грунтование металлических поверхностей (EPX 3000 G20, толщина 50-70 мкм).
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 200-240 мкм для металлов, 80-120 мкм для ПВХ и минеральных оснований.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	25 - 30 мин	--
На отлип	4 - 5 часа	30 мин
Нанесение следующего покрытия	--	--
Дальнейшее использование изделия	8 - 10 часов	30 мин

- ✓ Окончательное отверждение покрытия наступает через 8-10 суток
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) Fe, Zn, Al в условиях активного коррозионного воздействия рекомендуется предварительное грунтование (EPX 3000 G20, толщина 50-70 мкм). 2) ПВХ 3) Бетон, цемент предварительно загрунтованные (грунтовка для мин. оснований)	Транслак VLC 4550 G20 толщина слоя: 1) 200 - 240 мкм 2) 80 – 120 мкм 3) 80 – 120 мкм	

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.