

2К грунты

ТРАНСЛАК PUR 3300 G30

Двухкомпонентный полиуретановый грунт - выравниватель. Предназначен для использования методом «мокрый-по-мокрому», с возможностью окраски через 15 минут без потери уровня блеска финишного покрытия. Применяется для высококачественной окраски коммерческого транспорта.

Свойства:

- колеруемый
- короткое время выдержки
- очень хорошее нанесение на кромки и грани
- быстрая окраска без потери блеска финишного покрытия
- хорошие защитные свойства
- хорошая наполняющая способность
- великолепное поглощение пыли
- возможно электростатическое нанесение.

Поверхности для нанесения:

Рекомендуется использовать в трёхслойной системе окраски.

Сталь, стеклоармированные материалы, отверждённое лакокрасочное покрытие.

Отвердитель:	Разбавитель:
2K Harter fast/normal MS Harter normal/extra slow	2K Verdunnung

Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая смола	
Содержание сухого вещества	75-80% по весу	55-60% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,4 –1,5 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	20-30% / 60° (шелковисто матовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	150°С (постоянно) / 180°С (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 1 (хорошо);	
Теоретический расход	23,4 - 25,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 508 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°С, температура поверхности – не менее, чем на 3°С выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

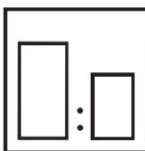
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
Стеклоармированные материалы: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.

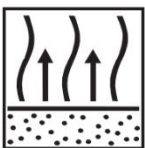


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Harter (fast, normal), MS Harter (normal/extra slow)
По весу	5 : 1
По объёму	4 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2 - 4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5 - 10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20-25%	20 – 24	1,3 - 1,6	2– 2,5	1-2
Безвоздушное	10-15%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 20-30 мкм.
- ✓ Нанесение последующих покрытий через 10-15 минут после окончания нанесения, в зависимости от применяемого отвердителя и условий нанесения.



Высыхание	при 20°C		при 60°C
	2K Harter fast	2K Harter normal, MS harters	
От пыли	5-10 мин	10-15 мин	5 / 5-10 мин
Нанесение следующего покрытия	10 мин	15 мин	5-10 / 10 мин
Монтажная прочность	2 часа	3-4 часа	25 / 30 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe (ограниченно) Стеклоармированные материалы. 1K и 2K грунты Транслак Отвержденное ЛКП, зашлифованое	Транслак PUR 3300 G30 толщина слоя: 20 - 30 мкм	PUR эмали Транслак толщина слоя: 50 - 60 мкм

Приведенная информация основана на результатах лабораторных испытаний и многолетнем практическом опыте производителя. Однако её нельзя считать исчерпывающей. Принятие необходимых мер по соблюдению законодательных требований безопасности использования и утилизации отходов ЛКМ является ответственностью пользователя. Качество подготовки окрашиваемой поверхности, как и соблюдение правил использования продукта находится вне зоны контроля производителя. Поэтому производитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный применением продукта не по назначению или с нарушениями настоящих инструкций. Производитель имеет право вносить изменения в настоящую спецификацию при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта.