

2К полиуретановые эмали

## ТРАНСЛАК PUR 5500 G50

Двухкомпонентная полиуретано - акриловая универсальная HS эмаль, шелковисто-глянцевая. Обладает высокими защитными свойствами и длительным временем открытой плёнки. Предназначена для окраски широкого круга поверхностей, таких как грузовые автомобили, дорожно-строительная и сельскохозяйственная техника, элементы фасадов и различные конструкции. Возможно нанесение кистью или валиком.

**Поверхности для нанесения:**

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, порошковые покрытия и другие материалы.

**Свойства:**

- долгое время открытой плёнки
- толстослойное нанесение
- хорошая адгезия к различным подложкам
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- стойкость к воздействию растворителей
- возможно электростатическое нанесение.

| Отвердитель:                       | Разбавитель:             |
|------------------------------------|--------------------------|
| 2K Harter super fast, fast, normal | 2K Verdunnung            |
| HS Harter fast, normal             | 2K 550 V20,V30           |
| 2K Отвердитель T15, T25            | 2K Разбавитель Универсал |
| PU 430 T15,T25,T35                 |                          |

## Технические характеристики продукта

|                                    |                                                                                                                                                     |                  |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Основа                             | Полиуретано-акриловая смола                                                                                                                         |                  |
| Содержание сухого вещества         | 75-80% по весу                                                                                                                                      | 54-58% по объёму |
| Поставляемая вязкость (DIN 53 211) | Тиксотропная масса                                                                                                                                  |                  |
| Плотность (DIN 51 757)             | 1,4 –1,5 кг/л                                                                                                                                       |                  |
| Степень глянца (DIN 67 530)        | 50-60% / 60° (шелковисто-глянцевая)                                                                                                                 |                  |
| Цвет                               | подбор по RAL, NSC и др. каталогам                                                                                                                  |                  |
| Термостойкость покрытия            | От - 60°C до +150°C (постоянно), до +180°C (кратковременно)                                                                                         |                  |
| Тест на адгезию (DIN 53 151)       | Сталь: Gt 0 (очень хорошо);<br>Цинк: Gt 0 (очень хорошо);<br>Алюминий: Gt 1 (хорошо);                                                               |                  |
| Теоретический расход               | 23,7 - 25,4 г/м² на 10 мкм сухого слоя*                                                                                                             |                  |
| Содержание VOC (ЛОС)               | Не более 500 г/л                                                                                                                                    |                  |
| Условия нанесения                  | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% |                  |
| Очистка инструмента                | Промывка Нитрорастворителем Транслак                                                                                                                |                  |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта

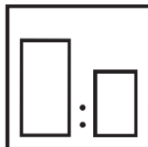


**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Отверждённое ЛКП:** очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



| Пропорции смешивания<br>(основа : отвердит.) | 2K Harter (super fast, fast, normal),<br>2K Отвердитель T15, T25<br>PU 430 T15,T25,T35 | HS Harter<br>(fast, normal, slow) |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| По весу                                      | 5 : 1                                                                                  | 8 : 1                             |
| По объёму                                    | 4 : 1                                                                                  | 6 : 1                             |

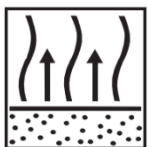
- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!**  
**Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 4-6 часов при 20°C.  
(до 8 часов при 20°C с отвердителем MS Harter extra slow).
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



| Нанесение     | Отвердитель | Разбавит.<br>% | Вязкость<br>сек | Сопло<br>мм           | Давление<br>бар | Кол-во<br>слоёв |
|---------------|-------------|----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Воздушное     | MS/HS/2K    | 15-20%         | 24 - 30         | 1,4 - 1,8             | 2 - 2,5         | 1-2             |
| Безвоздушное* | HS          | 3-10%          | 35 - 40         | 0,28-0,33<br>(65-95°) | 120-150         | 1-2             |
| Кисть, валик  | HS (slow)   | 0-5%           |                 |                       |                 |                 |

\* Возможно применение отвердителей Транслак 2K Harter fast,normal, 2K Отвердитель T15, T25, PU 430 T15,T25,T35.

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин зависит от условий и параметров нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм при загрунтованной подложке, 60-80 мкм при нанесении в качестве однослойного покрытия.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



| Высыхание             | при 20°C     |                | при 60°C     |                |
|-----------------------|--------------|----------------|--------------|----------------|
|                       | 2K/HS (fast) | 2K/HS (normal) | 2K/HS (fast) | 2K/HS (normal) |
| От пыли               | 15-30 мин    | 30-45 мин      | 10-15 мин    | 15-20 мин      |
| На отлип              | 2-3 часа     | 3-4 часа       | 20 мин       | 30 мин         |
| Монтажная прочность   | 8-10 часов   | 12 часов       | 30-40 мин    | 45 мин         |
| Нанесение след. покр. | ---          | ---            | --           | ---            |

- ✓ Максимальная рекомендуемая температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60-80 мкм возможно увелич. времени высыхания.
- ✓ Окончательное отверждение через 7-8 суток (при 20°C)



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

| Подложка<br>(предыдущий слой):   | Материал:                                                                                    | Последующий слой: |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1. PUR и EPX грунты Транслак     | Транслак <b>PUR 5500 G50</b><br>1-2.) толщ. слоя: 50 - 60 мкм<br>3.) толщ. слоя: 60 - 80 мкм | Не требуется      |
| 2. Отвержд. ЛКП зашлифованное    |                                                                                              |                   |
| 3. Fe, Zn, Al. Порошков. фасады. |                                                                                              |                   |

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.