

2К полиуретановые и акриловые эмали

ТРАНСЛАК PUR 5104 G70

Двухкомпонентная акрил-полиуретановая эмаль, глянцевая. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для декоративной окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, дорожной и строительной техники, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

Поверхности для нанесения:

- Различные подложки, предварительно загрунтованные.
- Отверждённое ЛКП, зашлифованное.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- высокая водостойкость.
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива, растворителей.
- стойкость к царапанию.

Отвердитель:	Разбавитель:
PU 430 T15,T25,T35 2K Отвердитель T15/T25 2K Harter fast/normal	2K 550 V20,V30 2K Verdunnung 2K Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Акриловая смола	
Содержание сухого вещества	45-50% по весу	46-54% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	50 - 70 с, 4 мм (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,15–1,39 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	~80% / 60° (глянцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	93°C (постоянно) / 121°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	24,0- 26,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 487,0±3 г/л (для белого цвета)	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +4 до +43°C, Относительная влажность 0-95%	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +5°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем Транслак	

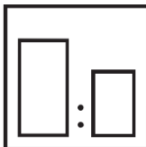
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона. Грунтование.
Цинк и Алюминий: очистка, шлифование абразивом P180-220 и обезжиривание при помощи Очистителя силикона. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P320-400, обезжиривание при помощи Очистителя силикона.



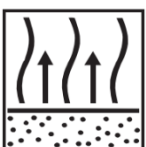
Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	PU 430 T15 / T25	2K Harter fast / normal 2K отвердитель T15/T25/T35
По весу	4 : 1	5 : 1
По объёму	4 : 1	5 : 1

- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси ~5,5 часов при 23°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	5 - 10 %	18 - 26	1,3 - 1,4	2 – 2,5	2
AIRMIX	---	---	---	---	---
Кисть, валик	0 %	---	---	---	1-2

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5 - 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (~50-60 мкм мокрой плёнки за слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Высокопроизводительное нанесение AIRMIX/AIRLESS не рекомендуется
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться для локальной подкраски и в труднодоступных местах, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия.



Высыхание	при 20-23°C Hardener fast	при 20-23°C Hardener normal	при 60°C
От пыли	35 - 40 мин.	40 - 50 мин.	--
На отлип	1 – 2,5 часа.	1 – 3 часа.	--
Степень 3	2,5 – 3 часа.	3 – 5 часа.	--
Монтажная прочность	1 день	1 день	40-45 мин

- ✓ При применении других отвердителей времена высыхания могут отличаться.
- ✓ Максимальная температура сушки 65°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 48 часов, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1K и 2K грунты Транслак (для 1K грунта необходим предварительный тест) Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак PUR 5104 G70 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.