1К синтетические эмали

ТРАНСЛАК **AKD 5250 G30**

Синтетическая однокомпонентная эмаль с высокой антикоррозионной защитой (содержит фосфат цинка). Предназначена для окраски строительной и дорожной техники, стальных деталей, агрегатов, литых частей, контейнеров, шасси и т.д. Пригодна для толстослойного нанесения, для использования в качестве однослойного покрытия, для внутреннего и наружного применения.

Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь и другие материалы.

Свойства:
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- стойкость к временному воздействию бензина и дизельного топлива
- возможность электростатического нанесения
- соответствует европейским стандартам по содержанию растворителей.

Разбавители:
Verdunnung U21 **2K Verdunnung** 2К Разбавитель Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Алкидная смола	
Содержание сухого вещества	65-70% по весу	48-50% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,2 –1,4 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	30-45% / 60° (шелковисто матовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	130°C (постоянно) / 150°C (кратковременно)	
Теоретический расход	26,1 - 30,4 г/м² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 503,4 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта

Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом Р280-320, обезжиривание.

Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	15-20%	22 - 27	1,4 - 1,8	2 – 2,5	1-2
Безвоздушное	0-5%	35 - 40	0,4-0,5 (65-95°)	120-150	1
Кисть, валик	0-5%				

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-80 мкм за 2 слоя (около 50-70 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Значительное ускорение сушки и улучшение защитных свойств достигается добавлением разбавителя Транслак Verdunnung-H в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U21.
- ✓ Для нанесения кистью, валиком рекомендуется применять разбавитель Транслак H-Verdunnung, для лучшего отверждения покрытия по всей толщине плёнки.

Внимание: при добавлении разбавителя Транслак Verdunnung-H жизнеспособность составляет до 2 дней.

Высыхание	**при 20°С**	**при 60°С**
От пыли	20-30 мин	--
На отлип	1,5-2 часа	--
Монтажная прочность	6-8 часов	60 мин
Нанесение следующего покрытия	24 часа	---

- ✓ Максимальная температура сушки 80°С
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°С)

Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	**Материал:**	**Последующий слой:**
1) Черные металлы, сталь 2) 1К и 2К Грунты Транслак (толщина 60-80 мкм) 3) 2К грунты Транслак 4) Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак **AKD 5250 G30** 1) толщина слоя: 80 - 100 мкм 2-4) толщина слоя: 50 - 80 мкм	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.