

1K PVC материалы

## ТРАНСЛАК VLC 5000 G50

Быстросохнущее однослойное покрытие. Предназначено для покраски конструкций, строительных элементов, ворот, стен, стальных шкафов приборов. Наносится на широкий спектр поверхностей, которые используются в современной промышленности. Для внутреннего и наружного применения.

**Поверхности для нанесения:**

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, минеральные основания (бетон, цемент) и др.

**Свойства:**

- быстрая сушка.
- высокая защита от ультрафиолета и атмосферного воздействия.
- очень высокая стойкость к воде.
- возможно электростатическое нанесение.

**Разбавитель:**
**Verdunnung U21**
**2K Verdunnung**

2K Разбавитель Универсал

### Технические характеристики продукта

<b>Основа</b>	Винил - сополимер
<b>Содержание сухого вещества</b>	50-55 % по весу
<b>Поставляемая вязкость (DIN 53 211)</b>	70 – 90 с 4 мм
<b>Плотность (DIN 51 757)</b>	1,0-1,25 кг/л
<b>Степень глянца (DIN 67 530)</b>	35-40% / 60° (шелковисто-глянцевое)
<b>Цвет</b>	подбор по RAL, NSC и др. каталогам
<b>Термостойкость покрытия</b>	70°C (постоянно) / 90°C (кратковременно)
<b>Тест на адгезию (DIN 53 151)</b>	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо). Бетон: Gt 0 (очень хорошо).
<b>Теоретический расход</b>	27,0 - 34,7 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*
<b>Содержание VOC (ЛОС)</b>	Не более 562,6 г/л
<b>Срок хранения</b>	Не менее 2-х лет, в плотно закрытой заводской таре
<b>Условия нанесения</b>	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
<b>Очистка инструмента</b>	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*). Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**ПВХ:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя пластика Транслак.

**Минеральные основания (бетон):** Удаление пыли и частиц с поверхности, предварительное грунтование (грунтовка для минеральных оснований).



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	10-15%	20 - 25	1,3 - 1,5	2,0 – 2,5	2-3
Безвоздушное	Не разбавлять	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1-2
Кисть, валик					

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	10 - 15 мин	5 - 10 мин
На отлип	10 - 20 мин	10 мин
Нанесение следующего покрытия	10 мин	5 мин
Дальнейшее использование изделия	2 - 3 часа	30 мин

- ✓ Окончательное отверждение покрытия наступает через 4-5 суток при 20°C.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) <b>Fe, Zn, Al</b> (при активном коррозионном воздействии грунтование: PVB, PUR, EPX грунты Транслак, толщина 50-70 мкм). 2) <b>ПВХ</b> 3) <b>Бетон, цемент</b> предварительно загрунтованные грунтовкой для минеральных оснований.	Транслак <b>VLC 5000 G50</b>  толщина слоя:  без грунтования: 50 - 70 мкм с грунтованием: 50 - 60 мкм	Не перекрывается

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.