

Цинкнаполненные грунты

ТРАНСЛАК 1К Zn-primer

Неорганический этилсиликатный цинкнаполненный грунт. Отличная устойчивость к солевым парам и водяному конденсату делает покрытие пригодным к использованию для защиты от коррозии без дополнительных слоёв ЛКП. Может также применяться в качестве ингибитора коррозии с нанесением последующих слоёв, и в качестве сварочного грунта (при толщине сухой пленки не более 20 мкм.) Удовлетворяет стандартам защиты от коррозии в соответствии с DIN EN ISO 12944.

Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь.

Свойства:

- высокая скорость сушки и наполняющая способность
- устойчивость к солевым парам (слой 70 мкм более 1000 ч.)
- устойчивость к водному конденсату (слой 70 мкм более 1000 ч.)
- безопасное нанесение
- высокая термостойкость до 450 °С

Разбавители:
Verdunnung ESI

Технические характеристики продукта

Основа	Этилсиликат	
Содержание сухого вещества	87% по весу	75% по объему
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	20 - 25 с 4 мм DIN	
Плотность (DIN 51 757)	3,05 ± 0,05 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	матовое	
Цвет		
Термостойкость покрытия	до 450°С	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	40 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 507 г/л	
Срок хранения	Минимум 6 мес., в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды от -5 до +50°С, температура поверхности – не менее, чем на 3°С выше точки росы, Относительная влажность 50-98%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

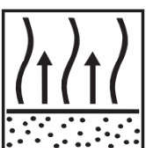
(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: строго рекомендуется дробеструйная очистка до степени Sa 2½. (DIN EN ISO 12944-4). Шероховатость средняя (G) DIN EN ISO 8503-1



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	3-10%		1,5	2,7-3,5	1-2
Безвоздушное	0-5%		0,33-0,58 (65-95°)	150-250	1
Кисть, валик					



- ✓ Для достижения необходимой твердости следует поддерживать определенный уровень влажности. При относительной влажности воздуха менее 50% происходит замедление отверждения. В данной ситуации следует использовать искусственное увлажнение воздуха. При высыхании покрытия «от пыли», возможно смачивание поверхности распылением воды.
- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка 2-3 часа, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой), возможность нанесения до 100 мкм.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	5-15 мин	--
Водостойкость	30 мин	--
Повторное нанесение	2-3 часа	30 мин
Нанесение следующего слоя	24 часа	--

- ✓ Нанесение следующего слоя возможно только после достижения необходимой твердости, в противном случае недостаток влаги будет препятствовать отверждению.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 80 мкм возможно растрескивание поверхности.
- ✓ Окончательное отверждение через 3-4 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Промежуточный слой	Последующий слой:
Черные металлы, сталь.	Транслак 1K Zn-primer толщина слоя: 30 - 40 мкм. возможно до 60 мкм	Эпоксидные грунты Транслак EPX 3000 G20 EPX 3300 EPX 3305	PUR / EPX эмали и покрытия Транслак

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.