

1К акриловые эмали

ТРАНСЛАК АС 5300 G90

Однокомпонентная быстросохнущая акриловая эмаль, глянцевая. Предназначена как для точечного ремонта так и для полной перекраски различного оборудования и транспортных средств. Продукт особенно подходит для использования в аэрозоле. Для внутреннего и наружного использования.

Свойства:

- быстрая начальная сушка
- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию.
- возможно электростатическое нанесение

Поверхности для нанесения:

Черные металлы, ПВХ, отверждённое ЛКП, зашлифованное.

Разбавители:

Verdunnung U21

2K Verdunnung

2K Разбавитель Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Акриловый сополимер	
Содержание сухого вещества	45-50% по весу	
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	125 - 135 с 4 мм	
Плотность (DIN 51 757)	1,0 –1,2 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>80% / 60° (высокоглянцевая)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	70°C (постоянно) / 130°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 - 1 (хорошо); PVC: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	27,9 - 36,2 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)		
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

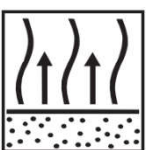
(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
ПВХ: очистка поверхности, шлифование, обезжиривание и очистка при помощи Очистителя пластика Транслак.
Отверждённое ЛКП:
1К покрытие должно быть полностью удалено.
2К покрытие: очистка, шлифование, обезжиривание и очистка при помощи Очистителя пластика или Очистителя силикона Транслак



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	25-30%	18- 23	1,3 - 1,5	2 – 2,5	2-4



- ✓ При температуре нанесения выше 25°C, необходимо добавлять не менее 70% разбавителя, для предотвращения нитеобразования.
- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~15 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 40-50 мкм за 2 слоя (около 40-50 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения
- ✓ Возможно применение разбавителя 2K Verdunnung, в тех-же пропорциях, что и Транслак Verdunnung U и U21.



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	10-15 мин	--
На отлип	20-25 мин	--
Монтажная прочность	1-2 часа	30 мин
Нанесение следующего покрытия	---	---

- ✓ Максимальная температура сушки 60°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 2 суток (при 20°C)



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1) ПВХ 2) Грунты Транслак: AKD 3000 G20, AKD 3050 G20, PVB 3000 G20, (толщина 25-30 мкм) 3) 2К грунты Транслак 4) Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак AC 5300 G90 1) толщина слоя: 40 - 50 мкм 2-4) толщина слоя: 30 - 40 мкм	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.