

2К Эпоксидные материалы

ТРАНСЛАК EPX 3300

Не содержащая хромата эпоксидная грунтовка с активной антикоррозийной защитой. Может использоваться для окраски «мокрым-по-мокрому», как шлифуемый наполнитель и в качестве адгезионного слоя. Может применяться как самостоятельное защитное покрытие в условиях отсутствия УФ воздействия. Может использоваться как грунт перед нанесением полиэфирной шпатлёвки (с использованием усиленной сушки 60 мин при 60-80°C или 12ч при 20°C).

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Свойства:

- активная защита от коррозии (содержит фосфат цинка)
- хорошая растекаемость
- высокая порозаполняющая способность
- возможно электростатическое нанесение.

Отвердитель:	Разбавитель:
EPX Harter fast	2K Verdunnung 2K 550 V20/V30 2K Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Эпоксидная смола	
Содержание сухого вещества	60-65% по весу	53% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	150 с, DIN 4 мм	
Плотность (DIN 51 757)	1,45 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20% / 60° (матовое)	
Цвет	RAL 9002, RAL 7035, RAL 7047, и др.	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо).	
Теоретический расход	20,0 - 23,5 г/м² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 540 г/л	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем	

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

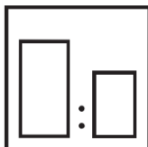
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Цинк: тщательная обработка при помощи Очистителя силикона Транслак.

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

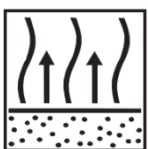


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	По объёму	По весу
EPX Harter fast	2 : 1	3 : 1

- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси до 10 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением необходимо выдержать 10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.
- ✓ Перед использованием довести материал до температуры не ниже 18-20° C



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	до 10%	16 – 30	1,2 - 1,8	2 – 2,5	1-2
Безвоздушное	5%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	от 100	1-3



- ✓ Допускается добавление до 25% разбавителя.
- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки:
60-80 мкм - самостоятельное покрытие
15-20 мкм - адгезионный слой
40-60 мкм - антикоррозионный грунт мокрый-по-мокрому
До 200 мкм - антикоррозионный грунт толстослойный, за несколько слоёв.
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	10-15 мин	--
На отлип	30 мин	--
Нанесение следующего покрытия	30-45 мин	30 мин
Шлифовка	10-12 часов	30-40 мин

- ✓ Данные по времени высыхания «от пыли» и «на отлип» приведены для разбавителя 2K Verdunnung. Для Verdunnung EPX, 2K Verdunnung lung/extra lung время высыхания увеличивается, улучшается поглощение пыли на больших поверхностях.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 80 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 48 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал (толщина сухого слоя):	Последующий слой:
Fe, Zn, Al, Стеклоармированные материалы и т.д.	Транслак EPX 3300 1) как самостоятельное покрытие 60 - 80 мкм 2) как грунт, 50-60 мкм (стандарт), 15 - 200 мкм (различные варианты прим.)	1) Не перекрывается 2 1K и 2K ЛКМ Транслак

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.