

2К акриловые и полиуретановые эмали

ТРАНСЛАК PUR 5405 G90

Двухкомпонентная полиуретано-акриловая эмаль. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для окраски коммерческого транспорта, грузовых автомобилей, железнодорожных составов, элементов фасадов и конструкций.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию
- высокая водостойкость
- высокая стойкость к временному воздействию масла и топлива
- стойкость к воздействию растворителей
- стойкость к царапанию

Поверхности для нанесения:

Предварительно загрунтованные:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные и другие материалы.

Отвердитель:	Разбавитель:
2К Отвердитель T15, T25 MS Harter normal/extra slow 2K Harter normal HS Harter normal/slow PU 430 T15, T25, T35	2K Verdunnung 2K 550 V20, V30 2K Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Акриловая смола	
Содержание сухого вещества	48-50% по весу	48-52% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	27 - 45 с, 4 мм (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,0 –1,1 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	>90% / 60° (высоко глянцевоe)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	20,0- 22,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 583,5 г/л	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

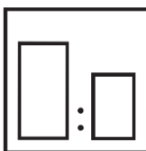
Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.
Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.
Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом P320-400, обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

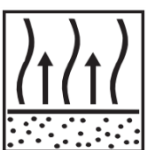


Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Отвердитель T15, T25 MS Harter normal / extra slow 2K Harter normal PU 430 T15, T25, T35	HS Harter normal
По весу	3 : 1	4 : 1
По объёму	3 : 1	4 : 1

- ✓ Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя!
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2-4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	0 – 5 %	18 - 20	1,2 - 1,5	2 – 2,5	1,5 - 2
Безвоздушное	---	18 - 20	309 - 411 (*09 - *11)	120-160	1,5 - 2
Кисть, валик	Не применяется!				



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5 - 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-60 мкм за 2 слоя (около 50-60 мкм мокрой плёнки за 1 слой)
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C 2K Отвердитель T15	при 20°C 2K Отвердитель T25	при 60°C
От пыли	3 - 4 мин.	5 - 10 мин.	--
На отлип	7 - 10 мин.	15 - 20 мин.	--
Степень 3	1-1,5 часа.	2 – 2,5 часа.	--
Монтажная прочность	5-6 часов	6-10 часов	30-35 мин

- ✓ При применении других отвердителей времена высыхания могут отличаться.
- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более 60 мкм возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 24 часа, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1K и 2K грунты Транслак Отвержденное ЛКП, зашлифованное	Транслак PUR 5405 G90 (толщина слоя: 50 - 60 мкм)	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.