

1К грунт-эмали

## Грунт-эмаль АК-21

Однокомпонентная грунт-эмаль с высокой антикоррозионной защитой. Предназначена для окраски металлических, деревянных изделий и конструкций. Имеет высокую степень антикоррозионной стойкости для объектов, эксплуатируемых в умеренном и холодном климате. Стойкая к временному воздействию химически агрессивных сред, масел, бензина.

Пригодна для внутреннего и наружного использования.

### Поверхности для нанесения:

Черные металлы, сталь, дерево и другие материалы.

### Свойства:

- высокая антикоррозионная стойкость;
- возможность толстослойного нанесения;
- быстрое время высыхания;
- возможность использования под перекрытие эмалями, и как самостоятельное покрытие;
- соответствует европейским стандартам по содержанию растворителей.

| Разбавители: |
|--------------|
| P-100        |

## Технические характеристики продукта

|  |   |
|--|---|
| Основа                                 | Алкидная смола  |
| Содержание сухого вещества             | Не менее 50,0%  |
| Поставляемая вязкость (DIN 53 211)     | 70 – 300 сек.   |
| Плотность (DIN 51 757)                 | 1,0 – 1,5 кг/л  |
| Степень глянца (DIN 67 530)            | 40-55% / 60°  |
| Цвет                                   | подбор по RAL, NSC и др. каталогам  |
| Температура вспышки (в закрытом тигле) | 23 - 61°C   |
| Укрывистость высушенной пленки         | Не более 120 г/м <sup>2</sup>   |
| Внешний вид покрытия                   | После высыхания должна образовывать поверхность без кратеров, пор и морщин  |
| Условия нанесения                      | Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80% |
| Очистка инструмента                    | Промывка органическим растворителем   |

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*) Указанный расход основного компонента до укрывистости не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов



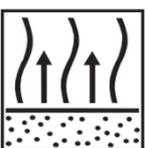
**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи очистителей силиконов. При необходимости - грунтование.

**Дерево:** очистка поверхности, удаление старого декоративного материала. При необходимости – грунтование.

**Отверждённое ЛКП:** очистка, шлифование абразивом P280-320, обезжиривание.



| Нанесение    | Разбавитель % | Вязкость сек | Сопло мм         | Давление бар | Кол-во слоёв |
|--------------|---------------|--------------|------------------|--------------|--------------|
| Воздушное    | 15-30%        | 22 - 27      | 1,4 - 1,8        | 2 – 2,5      | 1-2          |
| Безвоздушное | 0-10%         | 35 - 40      | 0,4-0,5 (65-95°) | 120-150      | 1-2          |
| Кисть, валик |               |              | 0-5%             |              |              |



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основного материала.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Жизнеспособность смеси не ограничена, в пределах срока годности продукта.
- ✓ Межслойная выдержка ~10 - 15 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 60-80 мкм за 2 слоя (около 50-70 мкм мокрой плёнки за 1 слой).
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



| Высыхание                     | при 20°C    | при 60°C |
|-------------------------------|-------------|----------|
| От пыли                       | 5 - 10 мин  | --       |
| На отлип                      | 25 - 35 мин | --       |
| Монтажная прочность           | 5 - 6 часов | 60 мин   |
| Нанесение следующего покрытия | 24 часа     | ---      |

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 6-7 суток (при 20°C)



**Рекомендации по выбору системы покрытия:**

| Подложка (предыдущий слой):  | Материал:   | Последующий слой:   |
|--|---|---|
| 1) Черные металлы, сталь<br>2) 1К грунты (толщина 60-80 мкм)<br>3) 2К грунты (толщина 60-80 мкм)<br>4) Отвержденное ЛКП, зашлифованное | <b>АК-21</b><br><br>1) толщина слоя: 80 - 100 мкм<br>2-4) толщина слоя: 50 - 80 мкм | Не требуется. При необходимости: после полной полимеризации и шлифовки абразивом P280 - 320 |

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.