

2К грунты

## ТРАНСЛАК PUR 3300 G30

Двухкомпонентный полиуретановый грунт - выравниватель. Предназначен для использования методом «мокрый-по-мокрому», с возможностью окраски через 15 минут без потери уровня блеска финишного покрытия. Применяется для высококачественной окраски коммерческого транспорта.

### Свойства:

- колеруемый
- короткое время выдержки
- очень хорошее нанесение на кромки и грани
- быстрая окраска без потери блеска финишного покрытия
- хорошие защитные свойства
- хорошая наполняющая способность
- великолепное поглощение пыли
- возможно электростатическое нанесение.

### Поверхности для нанесения:

Рекомендуется использовать в трёхслойной системе окраски.

Сталь, стеклоармированные материалы, отверждённое лакокрасочное покрытие.

Отвердитель:	Разбавитель:
<b>2K Harter fast / normal</b> <b>MS Harter</b> normal / extra slow	2K Verdunnung

### Технические характеристики продукта

Основа	Полиуретано-акриловая смола	
Содержание сухого вещества	75-80% по весу	55-60% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	Тиксотропная масса	
Плотность (DIN 51 757)	1,4 – 1,5 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	20-30% / 60° (шелковисто матовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 1 (хорошо);	
Теоретический расход	23,4 - 25,0 г/м <sup>2</sup> на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 508 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка Нитрорастворителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

## Инструкция по применению продукта

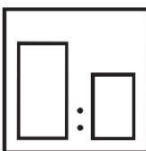


**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Стеклоармированные материалы:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак. Грунтование.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак. Грунтование.



Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	2K Harter (fast / normal), MS Harter (normal / extra slow)
По весу	<b>5 : 1</b>
По объёму	<b>4 : 1</b>

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 2 - 4 часа при 20°C.
- ✓ Перед нанесением рекомендуется выдержать 5 - 10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20-25%	20 – 24	1,3 - 1,6	2– 2,5	1-2
Безвоздушное	10-15%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 20-30 мкм.
- ✓ Нанесение последующих покрытий через 10-15 минут после окончания нанесения, в зависимости от применяемого отвердителя и условий нанесения.



Высыхание	при 20°C		при 60°C
	2K Harter fast	2K Harter normal, MS harters	
От пыли	5-10 мин	10-15 мин	5 / 5-10 мин
Нанесение следующего покрытия	<b>10 мин</b>	<b>15 мин</b>	5-10 / 10 мин
Монтажная прочность	2 часа	3-4 часа	25 / 30 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ Окончательное отверждение через 5-6 суток (при 20°C)



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe (ограниченно) Стеклоармированные материалы. 1K и 2K грунты Транслак Отвержденное ЛКП, зашлифованое	Транслак <b>PUR 3300 G30</b> толщина слоя: 20 - 30 мкм	1. PUR эмали Транслак 2. Базовая краска + Лак

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.