

2К Эпоксидные материалы

ТРАНСЛАК EPX 3000 G20

Не содержащий хромата грунт на основе двухкомпонентного цинк-фосфатного эпоксидного соединения. Обладает высокими защитными свойствами, рекомендуется для использования в тяжёлых условиях эксплуатации, под водой, в качестве защиты от химических веществ.

Свойства:

- активная защита от коррозии (содержит фосфат цинка)
- высокая порозаполняющая способность
- высокая химическая и механическая стойкость
- можно использовать в качестве изоляции на термопластичных подложках
- возможно электростатическое нанесение.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклоармированные материалы, минеральные основания и др.

Отвердитель:	Разбавитель:
EPX Harter 9500 G15/G25	Verdunnung EPX

Технические характеристики продукта

Основа	Эпоксидная смола	
Содержание сухого вещества	68-72% по весу	41-43% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	160-180 с, 4 мм	
Плотность (DIN 51 757)	1,45-1,55 кг/л	
Степень глянца (DIN 67 530)	10-20% / 60° (матовое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 0 (очень хорошо).	
Теоретический расход	20,4 - 21,8 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 540 г/л	
Срок хранения	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре	
Условия нанесения	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

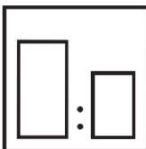
Инструкция по применению продукта



Черные металлы, сталь: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

Цинк: обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.

Алюминий: очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.



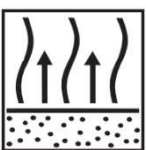
Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	EPX Harter 9500 G15/G25
По объёму	3 : 1
По весу	5 : 1

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 10-11 часов при 20°C.
- ✓ Перед нанесением необходимо выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20-25%	22 – 30	1,5 - 1,8	2 – 3	2-3
Безвоздушное	10-15%	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	от 100	1-2
Кисть, валик	5-10 %				

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-70 мкм за 2 слоя
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°C	при 60°C
От пыли	45-55 мин	--
На отлип	4-5 часа	--
Нанесение следующего покрытия	1 час	45 мин
Дальнейшее использование изделия	10-12 часов	45 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°C
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe, Zn, Al, Стеклоармированные материалы, минеральные основания и т.д.	Транслак EPX 3000 G20 толщина слоя: 50 - 70 мкм	2К эмали Транслак, Грунты выравнители, наполнители, специальные покрытия и др.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.