

2К эпоксидное покрытие

## ТРАНСЛАК EPX 5000 G50

Двухкомпонентное эпоксидное полимерное покрытие предназначенное для стали, оцинкованной стали, алюминия, стеклоармированных материалов и минеральных оснований. Используется в качестве защитного напольного покрытия в цехах и складских помещениях. Может использоваться в качестве грунт-эмали.

### Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, стеклопластик, минеральные основания, бетон и др.

### Свойства:

- высокая устойчивость к химическим и механическим повреждениям (защита от химикатов)
- высокая износостойкость
- стойкость к воздействию растворителей
- возможно электростатическое нанесение.

<b>Отвердитель:</b>	<b>Разбавитель:</b>
<b>EPX Harter 9500 G15 / G25</b>	<b>Verdunnung EPX</b>

### Технические характеристики продукта

<b>Основа</b>	Эпоксидные полимеры
<b>Содержание сухого вещества</b>	64-69% по весу
<b>Поставляемая вязкость (DIN 53 211)</b>	120-140 с, 4 мм
<b>Плотность (DIN 51 757)</b>	1,36-1,51 кг/л
<b>Степень глянца (DIN 67 530)</b>	50-60% / 60° (шелковисто - глянцевое)
<b>Цвет</b>	подбор по RAL, NSC и др. каталогам
<b>Термостойкость покрытия</b>	150°C (постоянно) / 180°C (кратковременно)
<b>Тест на адгезию (DIN 53 151)</b>	Железо, сталь: Gt 0 (очень хорошо); Цинк: Gt 0 (очень хорошо); Алюминий: Gt 1 (хорошо); Армированный стекловолокном материал: Gt 0 (очень хорошо); Бетон: Gt 0 (очень хорошо).
<b>Теоретический расход</b>	5,0-6,5 м <sup>2</sup> /кг, толщина сухого слоя 50 мкм*
<b>Содержание VOC (ЛОС)</b>	Не более 540 г/л
<b>Срок хранения</b>	Не менее 3-х лет, в плотно закрытой заводской таре
<b>Условия нанесения</b>	Температура окружающей среды - не ниже +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%
<b>Очистка инструмента</b>	Промывка растворителем

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(\*). Указанный расход основного компонента не учитывает качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов

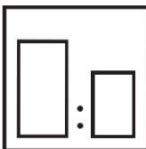
## Инструкция по применению продукта



**Черные металлы, сталь:** очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окалины), обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.

**Цинк:** обработка аммиачным раствором Очистителя для цинка Транслак.

**Алюминий:** очистка, шлифование и обезжиривание при помощи Очистителя силикона Транслак.



Пропорции смешивания (основа : отвердитель)	EPX Harter 9500 G15/G25
По объёму	<b>2 : 1</b>
По весу	<b>3 : 1</b>

- ✓ **Необходимо строго соблюдать пропорции добавления отвердителя! Нарушение ведёт к негативным изменениям свойств покрытия.**
- ✓ при температуре 10-15° использовать EPX Harter 9500 G15, при более высокой температуре EPX Harter 9500 G25
- ✓ Жизнеспособность готовой к нанесению смеси 6-8 часов.
- ✓ Перед нанесением необходимо выдержать 5-10 мин.
- ✓ Отвердитель вступает в реакцию с влагой воздуха. Хранить в плотно закрытой таре.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	20-25%	22 – 30	1,3 - 1,5	2,0 – 2,5	2-4
Безвоздушное	Не разбавлять	35 - 40	0,28-0,33 (65-95°)	120-150	1-2
Кисть, валик	5-10 %				1-2

- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема приготовленной смеси.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 5-10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-70 мкм за 2 слоя
- ✓ Горячую сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения



Высыхание	при 20°С	при 60°С
От пыли	30 мин	--
На отлип	2 часа	--
Нанесение следующего покрытия	60 мин	60 мин
Дальнейшее использование изделия	24 часа	60 мин

- ✓ Максимальная температура сушки 80°С
- ✓ При толщине сухой плёнки более рекомендованной, возможно увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ При выдержке более 24 часов перед нанесением следующих слоёв необходимо промежуточное шлифование.



### Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1. Fe, Zn, Al, Стеклопластик, минеральные основания и т.д. 2. Эпоксидные грунты Транслак (толщина слоя 50-70 мкм)	Транслак <b>EPX 5000 G50</b> толщина слоя: 50-70 мкм	2К эмали Транслак, Грунты выравнители, наполнители, специальные покрытия и др.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.