

1К алкидные грунты

ТРАНСЛАК АКД 3004

Алкидный быстросохнущий грунт. Применяется для обеспечения высокой антикоррозийной защиты металла и для обеспечения адгезии и выравнивания на различных поверхностях. Для внутреннего и наружного использования. Служит основой для 1К и 2К эмалей. Не содержит хромата и свинца.

Поверхности для нанесения:

Холоднокатаная и горячекатаная сталь, оцинкованная сталь, алюминий и другие материалы.

Свойства:

- может быть выполнен в виде колеруемой основы и в готовом цвете.
- быстрое начальное высыхание
- хорошая наполняющая способность.
- активная защита от коррозии
- возможность толстослойного нанесения
- может окрашиваться мокрый-по-мокрому
- после высыхания хорошо шлифуется

Разбавитель:

1К или 2К разбавитель Транслак

Технические характеристики продукта

Основа	Алкидная смола	
Содержание сухого вещества	48-50% по весу	54-62% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	115-125 KU / 23°C (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,5–1,6 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	~20% / 60° (высоко глянцевое)	
Цвет	Готовый цвет или подбор по RAL каталогу	
Термостойкость покрытия	82°C (постоянно) / 93°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	26,0- 28,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 350,0 г/л (для белого цвета)	
Срок хранения	Не менее 1-го года, в плотно закрытой заводской таре	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +4 до +43°C, Относительная влажность 0-95%	
Условия нанесения	Температура окружающей среды: от +5 до +35°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность – от 0 до 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем / разбавителем	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.

Инструкция по применению продукта



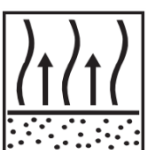
Черные металлы, сталь: очистка поверхности, абразивоструйная обработка поверхности до степени Sa2½, либо шлифование абразивом P80 (удаление ржавчины и слоев окислы, формирование шероховатости), обезжиривание при помощи Очистителя силикона.

Цинк и Алюминий: очистка, шлифование абразивом P180-220 и обезжиривание при помощи Очистителя силикона.

Перед грунтованием рекомендуется механическая обработка поверхности! При её отсутствии возможно снижение адгезии ЛКП!



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	15 - 20 %	20 - 30	1,4 - 1,8	2 – 2,5	1 - 2
AIRMIX	5 - 10 %	30 - 45	(*13 -*17)	120-160	1 - 2
Кисть, валик	0 - 5 %				1 - 2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основы.
- ✓ При температуре выше 30°C допускается добавление 2К Отвердителя в кол-ве до 10% от объема основы, для повышения технологических свойств покрытия.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°C, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-100 мкм за 2 слоя.
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться на поверхностях, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия, или для локальной подкраски и в труднодоступных местах.



Высыхание	при 20-23°C
Рекомендуемое время перекрытия при окраске мокрым по мокрому	60 мин
На отлип	15-20 мин
Степень 3	3-4 часа
Монтажная прочность	18-20 часов

- ✓ Температурную сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения.
- ✓ При большой толщине покрытия время выдержки перед сушкой нужно увеличивать.
- ✓ При температурной сушке возможно временное размягчение покрытия.
- ✓ При повышении температуры окружающей среды и окрашиваемой поверхности, возможно увеличение времени сушки покрытия.
- ✓ При увеличении толщины плёнки происходит увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 7 суток (при 20°C)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 72 часа, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
Fe, Zn, Al	Транслак AKD 3004 (толщина слоя: 50 - 100 мкм)	1К и 2К ЛКМ Транслак

- ✓ Перед нанесением 2К ЛКМ необходимо тщательно просушить слой грунта. Первый слой верхнего покрытия должен быть нанесён аккуратно, тонким изолирующим слоем, межслойная выдержка должна составлять не менее 10 мин.

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.