

1К алкидные эмали

ТРАНСЛАК АКD 5704 G30

Однокомпонентная алкидная эмаль, полуглянцевая, антикоррозионная. Обладает высоким декоративным эффектом и защитными свойствами. Предназначена для окраски широкого круга объектов, конструкций и транспортных средств, эксплуатируемых в различных условиях, в том числе как самостоятельное покрытие, с нанесением непосредственно на металл.

Поверхности для нанесения:

Сталь, оцинкованная сталь, дерево и МДФ, стеклоармированные и другие материалы, 1К и 2К грунты.

Свойства:

- высокая стойкость к УФ-лучам и атмосферному воздействию и водостойкость.
- хорошая стойкость к временному воздействию масла и топлива, растворителей.
- высокая укрывающая способность.
- стойкость к царапанию.
- хорошая защита от коррозии.

Разбавитель:

2K 550 V20, V30
2K Verdunnung
2K Разбавитель Универсал

Технические характеристики продукта

Основа	Алкидная смола	
Содержание сухого вещества	45-50% по весу	50-57% по объёму
Поставляемая вязкость (DIN 53 211)	120-130 КУ / 23°C (в зависимости от цвета)	
Плотность (DIN 51 757)	1,3–1,55 кг/л (в зависимости от цвета)	
Степень глянца (DIN 67 530)	40-50% / 60° (высоко глянцевое)	
Цвет	подбор по RAL, NSC и др. каталогам	
Термостойкость покрытия	93°C (постоянно) / 120°C (кратковременно)	
Тест на адгезию (DIN 53 151)	Сталь: Gt 0 (очень хорошо)	
Теоретический расход	24,0- 26,0 г/м ² на 10 мкм сухого слоя*	
Содержание VOC (ЛОС)	Не более 405,0 г/л (для белого цвета)	
Условия хранения	Температура окружающей среды от +4 до +43°C, Относительная влажность 0-95%	
Условия нанесения	Температура окружающей среды: от +2 до +35°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, Относительная влажность - не выше 80%	
Очистка инструмента	Промывка растворителем/разбавителем Транслак	

Только для профессионального применения! Производить работы строго в соответствии с государственными нормами по технике безопасности на производстве и утилизации отходов. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности продукта.

(*) Указанный расход основного компонента не учитывает потери ЛКМ при нанесении, качество подготовки поверхности, форму объекта, технику нанесения, давление в системе, условий нанесения и прочих значимых факторов.



Черные металлы, сталь, цинк: очистка поверхности, шлифование (удаление ржавчины и слоев окислы), обезжиривание при помощи Очистителя силикона.

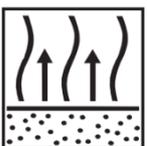
Алюминий: очистка, шлифование абразивом Р180-220 и обезжиривание при помощи Очистителя силикона. Грунтование.

Дерево и МДФ: очистка, шлифование, грунтование специальными грунтами по дереву.

Отверждённое ЛКП: очистка, шлифование абразивом Р320-360, обезжиривание при помощи Очистителя силикона.



Нанесение	Разбавитель %	Вязкость сек	Сопло мм	Давление бар	Кол-во слоёв
Воздушное	15 - 20 %	25 - 35	1,4 - 1,8	2 – 2,5	1 - 2
AIRMIX	5 - 10 %	30 - 50	(*13 -*15)	120-160	1 - 2
Кисть, валик	0 - 5 %				1 - 2



- ✓ Разбавитель добавляется в % от объема основы.
- ✓ Рекомендуется добавление 2К Отвердителя в кол-ве до 10% от объёма основы, при температуре выше 30° и в других условиях, для повышения технологических свойств покрытия.
- ✓ Вязкость: DIN Ø 4мм, при 20°С, варьируется в рамках указанного диапазона в зависимости от параметров нанесения и требований к покрытию.
- ✓ Межслойная выдержка 10 мин, зависит от условий нанесения.
- ✓ Рекомендуемая толщина сухой плёнки 50-80 мкм за 2 слоя (~30-80 мкм мокрой плёнки за слой).
- ✓ Возможно нанесение покрытия в 1 слой, но за несколько проходов.
- ✓ Допускается нанесение до 120-130 мкм мокрой плёнки за 1 слой.
- ✓ Нанесение кистью и валиком может применяться на поверхностях, где нет высоких требований к декоративным свойствам покрытия, или для локальной подкраски и в труднодоступных местах.



Высыхание	при 5°С	при 15°С	при 20-23°С	при 35°С
От пыли	2-3 часа	90-120 мин	30-40 мин	20-30 мин
На отлип	3-5 часов	2-4 часа	40-70 мин	30-50 мин
Степень 3	15-20 часов	12-15 часов	10-12 часов	6-8 часов
Монтажная прочность	2 дня	32 часов	18 часов	14 часов

- ✓ Максимально допустимая температура сушки составляет 120°С.
- ✓ Температурную сушку рекомендуется начинать через 10 минут после окончания нанесения.
- ✓ При температурной сушке возможно временное размягчение покрытия. При большой толщине покрытия нужно увеличивать время выдержки перед сушкой.
- ✓ При увеличении толщины плёнки происходит увеличение времени высыхания и изменение физико-механических свойств покрытия.
- ✓ Окончательное отверждение через 7 суток (при 20°С)
- ✓ При необходимости нанесения последующих слоёв ЛКМ более чем через 72 часа, необходимо произвести промежуточное шлифование / матирование поверхности.
- ✓ Степень глянца полученного покрытия может незначительно изменяться в зависимости от температурных условий нанесения и режимов сушки.



Рекомендации по выбору системы покрытия:

Подложка (предыдущий слой):	Материал:	Последующий слой:
1. Металлы: Fe, Zn, Al. 2. 1К и 2К грунты и наполнители. 3. Отверждённое ЛКП зашлифованное.	Транслак AKD 5704 G30 (толщина слоя: 50 - 80 мкм)	Не требуется

Приведенная информация о продукте основана на результатах лабораторных исследований и практическом опыте производителя и не может быть исчерпывающей. Настоящие рекомендации по использованию не могут гарантировать результат применения продукта, поскольку условия и технология применения продукта находятся вне контроля производителя или поставщика продукта. Все продукты поставляются на условиях, что покупатель или пользователь продукта должны провести свои собственные тесты, чтобы определить пригодность таких продуктов для их целей, и что все риски за любой ущерб принимает на себя покупатель или пользователь продукта. Производитель или поставщик продукта отказываются от какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб, упущенную выгоду или упущенные возможности, возникшие в результате использования продукта. Производитель имеет право вносить изменения в настоящие рекомендации при появлении новых опытных данных или в результате совершенствования продукта. На покупателе или пользователе продукта лежит ответственность за использование наиболее актуальной версии настоящих рекомендаций. Принятие необходимых мер по обеспечению безопасных условий работ, соблюдению техники безопасности при использовании продукта, а также соблюдению требований по утилизации отходов продукта является ответственностью покупателя или пользователя продукта.